

TailorSplint™

TailorSplint™ har en perfekt balans mellan formbarhet och stretchmotstånd. Detta gör materialet till det mest mångsidiga och populära av Rolyans ortosmaterial.

Det måttliga stretchmotståndet tillåter att plasten kan bearbetas lite hårdare samtidigt som god kontroll bibehålls. Dessa egenskaper gör TailorSplint™ till en allsidig plast som täcker ett brett behov och kan användas till många olika ortoser. När TailorSplint™ kyls ned blir slutprodukten en stark och rigid ortos som motstår bucklor, sprickor och rupturer.

TailorSplint™ är ytbehandlat vilket förhindrar oavsiktlig vidhäftning. Ytan är puderaktig, vilket ger en fin finish. Materialet är giftfritt, latexfritt och röntgengenomsläppligt.



Key material benefits

TailorSplint™ är det mest mångsidiga av Rolyans ortosmaterial. Balansen mellan formbarhet och stretchmotstånd gör det till ett användbart material som är enkelt att använda för såväl erfarna som mer oerfarna kliniker.

Materialets egenskaper

Hantering

**Stretchmotstånd: Måttligt**

Kan töjas kontrollerat. Tål måttligt tryck. Kommer inte att förlora sin form när det plockas upp ur ett vattenbad.

**Formbarhet: Måttligt / Maximalt**

Formas till ytans konturer och detaljer när tryck appliceras. Måttlig förljamsamhet.

**Minne: Minimalt**

Materialet kan återuppvärmas och omformas, men kommer inte att återgå till sin ursprungliga form.

**Vidhäftning: Ytbelagd**

Kan vidhäftas tillfälligt i uppvärmt tillstånd och tas isär när materialet kylts ner. För att skapa en permanent vidhäftning ska ytbeläggningen skrapas bort eller avlägsnas med lösningsmedel.

Fysiska attribut

Färg:

Beige

Tjocklek:

Finns i 1,6 mm, 2,4 mm och 3,2 mm.

Perforering:

Massiv

Utseende:

Icke-transparent vid uppvärmning.

Härdad ortos

**Rigiditet: Måttlig / Maximal (52.7 kpsi*)**

Behåller formen utan förstärkningar.

*Hänvisar till Young's Modulus testvärde

Yta: Slät

Motstår fingeravtryck och markeringar om materialet hanteras varsamt i uppvärmt tillstånd.

Uppvärmningsinstruktioner

Den rekommenderade metoden för uppvärmning av lågtemperaturplaster är med hett vatten i ett vattenbad. En värmepistol bör endast användas för punktuppvärmning.

Tjocklek	Uppvärmningstid	Vattentemperatur Celsius	Arbetstid
1.6 mm	30 sek	65° till 70°	1 till 2 min
2.4 mm	1 min	70° till 75°	2 till 3 min
3.2 mm	1 min	70° till 75°	4 till 5 min

Observera: Överhettning av skenmaterial ökar draperings-/sträcknings-egenskaperna; låt materialet svalna något innan det hanteras för att undvika överdriven sträckning.

Indikationer

Materialet är avsett att användas för tillverkning av specialgjutna skenor och ortoser.

Rekommenderat användningsområde

- Tumortoser
- Fingerortoser
- Handortoser
- Handledsortoser
- Armbågsortoser för flexion
- Dynamiska ortoser
- Nackortoser
- Ortoser för droppfot
- Ortoser för spasticitet
- Ortoser för Karpaltunnel syndrom
- Barnortoser
- Ortoser vid artros
- Ortoser för flexor sensor
- Ryggortoser
- Knäortoser för immobilisering
- Axelortoser
- Fotortoser
- Ankleortoser
- Statiska progressiva ortoser

Support for Better Life!

CAMP[®]
SCANDINAVIA

Tel
E-post
Web

SVERIGE
042-25 27 00
info@camp.se
camp.se

DANMARK
43 96 66 99
info@camp.dk
camp.dk

FINLAND
09-350 76 30
info@camp.fi
camp.fi

NORGE
23 23 31 20
info@camp.no
camp.no