

Polyflex II™



Polyflex II™ är ett polycaprolacton baserad ortosmaterial som erbjuder en kombination av hög formbarhet och ett lågt stretchmotstånd. Polyflex II™ har hög följsamhet och är lätt att forma. Detta gör Polyflex II™ till ett utmärkt val vid tillverkning av ortoser som kräver exakt passform. Även om materialet har ett lågt stretchmotstånd blir slutprodukten stadig och flexibel efter nedkylning.

Polyflex II™ har en vattenbaserad ytbeläggning, som motverkar oavsiktlig vidhäftning. Materialet kan värmas upp och omformas upprepade gånger men när materialet töjs kommer det inte att återgå till sin ursprungliga form. Polyflex är gift- och latexfri. Materialet är röntgengensläppligt.



Materialets fördelar

Polyflex II™ är det enda materialet från Rolyan som är tillräckligt flexibelt efter nedkylning för att motstå materialutmattning. Polyflex II™ minimerar risken för sprickbildning vid hög belastning. Detta gör materialet till ett bra alternativ för ortoser som kommer att användas vid tungt arbete.

Materialets egenskaper

Hantering

**Stretchmotstånd: Minimalt**

Sträcks ut med lätthet i uppvärmt tillstånd. Applicera lätt och varsamt tryck vid ortostillverkning. Var uppmärksam på att inte töja ut materialet för mycket.

**Formbarhet: Maximal**

Formas med lätthet på ytans konturer och former reducerar tillverkningstiden av ortoser. Detta ger en exakt passform och en hög komfort med färre tryckpunkter. Hög följsamhet.

**Minne: Minimalt**

Materialet kan återuppvärmas och omformas men kommer inte att återgå till sin ursprungliga form.

**Vidhäftning: Ytbelagd**

Skapa en tillfällig vidhäftning genom att nypa samman uppvärmt material. Efter nedkylning kan materialet tas isär. För att skapa en permanent vidhäftning ska ytbeläggningen skrapas bort eller avlägsnas med lösningsmedel.

Fysiska attribut

Färg:

Vit

Tjocklek:

Finns i 2,4 mm och 3,2 mm.

Perforering:

1% perf. eller massiv.

Utseende:

Icke-transparent vid uppvärmning.

Härdad ortos

**Rigiditet: Måttlig/Maximal (59.2 kpsi*)**

Behåller sin form utan förstärkningar.

*Hänvisar till Young's Modulus testvärde.

Yta: Slät

Lämnar fingeravtryck och markeringar om materialet inte hanteras varsamt i uppvärmt tillstånd.

Uppvärmningsinstruktioner

Den rekommenderade metoden för uppvärmning av lågtemperaturplaster är med hett vatten i ett vattenbad. En värmepistol bör endast användas för punktuppvärmning.

Tjocklek	Uppvärmningstid	Vattentemperatur Celsius	Arbetstid
2.4 mm	1 min	70° till 75°	2 till 3 min
3.2 mm	1 till 2 min	70° till 75°	4 till 6 min

Observera: Överhettning av skenmaterial ökar draperings-/sträcknings-egenskaperna; låt materialet svalna något innan det hanteras för att undvika överdriven sträckning.

Indikationer

Materialet är avsett att användas för tillverkning av specialgjutna senor och ortoser.

Rekommenderat användningsområde

- Tumortoser
- Fingerortoser
- Handortoser
- Handledsortoser
- Armbågsortoser för flexion
- Dynamiska ortoser
- Nackortoser
- Ortoser för droppfot
- Karpaltunnelsyndrom
- Barnortoser
- Artros
- Knäortoser
- Ortoser för flexorsenor

Support for Better Life!

CAMP[®]
SCANDINAVIA

Tel
E-post
Web

SVERIGE
042-25 27 00
info@camp.se
camp.se

DANMARK
43 96 66 99
info@camp.dk
camp.dk

FINLAND
09-350 76 30
info@camp.fi
camp.fi

NORGE
23 23 31 20
info@camp.no
camp.no