

## Aquaplast™

Aquaplast™ har en bas av polycaprolakton som skapar en balans mellan materialets formbarhet och stretchmotstånd. Detta ger mer kontroll över hur mycket materialet sträcker sig under tillverkning av ortoser. Till skillnad från Aquaplast-T™ har Aquaplast™ ingen skyddande ytbeläggning och fäster omedelbart utan ytpreparering. Aquaplast™ är ett mångsidigt material för såväl detaljerade som medelstora till stora ortoser.

Med hjälp av 100 procent minne kan Aquaplast™ värmas upp och omformas upprepade gånger. Materialet blir genomskinligt när det är mjukt, vilket gör det enklare att identifiera punkter för positionering och tryckpunkter för maximal komfort. Aquaplast™ är gift-och latexfri. Produkten är röntgengenomsläpplig.



### Materialets fördelar

Aquaplast™-serien är de enda lågtemperaturplasterna från Rolyan med 100 procent minne. Materialet blir transparent eller genomskinlig vid uppvärmning. Dessa två unika egenskaper gör det möjligt att ge ortosen en perfekt passform och möjligheten att revidera ortosen vid behov. Till skillnad från Aquaplast-T™, har Aquaplast™ ingen skyddande ytbeläggning och fäster omedelbart utan ytförberedning.

## Materialets egenskaper

### Hantering

**Stretchmotstånd: Måttligt**

Kontrollerad sträckning och förmåga att hantera med måttligt tryck. Materialet ändrar inte form när det lyfts ur vattenbadet.

**Formbarhet: Måttlig/Maximal**

Anpassar sig till ytans konturer och detaljer när minsta möjliga kraft används. Måttlig grad av följsamhet.

**Minne: 100 procent**

När materialet värms upp på nytt "minns" det sin ursprungliga form och återgår till den. Gör det möjligt att upprepa uppvärmning och omformning vid korrigerig av ortoser.

**Vidhäftning: Obelagd**

Fäster permanent genom att klämma ihop uppvärmda ytor.

### Fysiska attribut

**Färg:**

Beige

**Tjocklek:**

Finns i följande tjocklekar: 1,6 mm, 2,4 mm och 3,2 mm.

**Perforering**

Finns i 19% perf. eller massivt material.

**Utseende: Transparent vid uppvärmning.**

Indikerar att materialet är mjukt och redo att användas.

### Härdad ortos

**Rigiditet: Måttlig/Maximal (59.2 kpsi\*)**

Behåller formen utan förstärkning.

\*Hänvisar till testvärdet för Young's Modulus.

**Yta: Slät**

Motstår fingeravtryck och märkningar om den hanteras på rätt sätt.

## Uppvärmningsinstruktioner

Den rekommenderade metoden för uppvärmning av lågtemperaturplaster är med hett vatten i ett vattenbad. En värmepistol bör endast användas för punktuppvärmning.

Tjocklek	Uppvärmningstid	Vattentemperatur Celsius	Arbetstid
1.6 mm	35 sek	70° to 75°	1 till 2 min
2.4 mm	1 min	70° to 75°	2 till 3 min
3.2 mm	1 till 2 min	70° to 75°	4 till 6 min

*Observera: Överhettning av skenmaterial ökar draperings-/sträckningsegenskaperna; låt materialet svalna något innan det hanteras för att undvika överdriven sträckning.*

## Indikationer

Materialet är avsett att användas för tillverkning av specialgjutna skenor och ortoser.

### Rekommenderade användningsområden:

- Tumortoser
- Fingerortoser
- Handortoer
- Handledsortoser
- Armbågsortoser för flexion
- Dynamiska ortoser
- Ortoser för droppfot
- Ortoser för spasticitet
- Karpaltunnelsyndrom
- Barnortoser
- Artrit
- Brännskador
- Ryggortoser
- Immobiliserande knäortoser
- Axelortoser
- Fotortoser
- Ankelortoser
- Anpassningsbara ortoser

### Relaterade produkter:

**Aquaplast-T™:** Ytbelagd version av Aquaplast™

**Watercolors™:** Samma material som Aquaplast-T™, finns i en mängd olika färger för innovativa lösningar och ökad kundnöjdhet.

# Support for Better Life!

**CAMP**<sup>®</sup>  
SCANDINAVIA

Tel  
E-post  
Web

SVERIGE  
042-25 27 00  
info@camp.se  
camp.se

DANMARK  
43 96 66 99  
info@camp.dk  
camp.dk

FINLAND  
09-350 76 30  
info@camp.fi  
camp.fi

NORGE  
23 23 31 20  
info@camp.no  
camp.no